



| Tube Section / Faisceau tubulaire   |                      |   |   |   |                                       |
|-------------------------------------|----------------------|---|---|---|---------------------------------------|
| Tube sheet<br>Plaque tubulaire      | Material<br>Matériau | Diameter<br>Diamètre                                      | Nominal Thickness<br>Épaisseur nominale | Corr. Allow<br>surepais corrosion         | Attachment<br>Mode d'attachement      |
| Tube material<br>Matériau des tubes | Diameter<br>Diamètre | Nominal Thickness (gauge)<br>Épaisseur nominale (calibre) | Number<br>Nombre                        | Type (Straight or U)<br>Type (Droit ou U) | Heating Surface<br>Surface de chauffe |

**Jacket / Chemise**

|                                    |  |                                  |                                       |                                      |
|------------------------------------|--|----------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------------|
| Type of Jacket<br>Genre de chemise | Jacket Closure<br>Fermeture de chemise | Proof Test<br>Pression d'épreuve | Heating Surface<br>Surface de chauffe | Sketch<br>Schéma<br><b>A 435 098</b> |
|------------------------------------|--|----------------------------------|---------------------------------------|--------------------------------------|

**Safety Valve Outlets / Soupape de sûreté**

|                           |           |  |
|---------------------------|-----------|--|
| Number/Nombre<br><b>0</b> | Dimension | Location / Endroit<br><b>ON PIPING</b> |
|---------------------------|-----------|--|

**Nozzle Openings / Tubulures et ouvertures**

| Purpose<br>But   | Number<br>Nombre | Dimension                          | Type                            | Material<br>Matériau          | Nominal Thickness<br>Épaisseur nominale | Reinforcement<br>Matériau de renfort | How attached<br>Genre d'attaches  | Location<br>Endroit |
|--|------------------|------------------------------------|---------------------------------|-------------------------------|---|--------------------------------------|---|---------------------|
| INLET/GAS OUT  | 2                | 8"                                 | RFWN                            | SA106B                        | .906                                    |                                      | WELDED  | SHELL/HEAD          |
| DRAIN  | 1                | 2"                                 | RFWN                            | SA106B                        | .436                                    |                                      | WELDED  | HEAD                |
| WATER /HC. OUT   | 3                | 2"                                 | RFWN                            | SA333-6                       | .436                                    |                                      | WELDED  | SHELL               |
| INSP/L.C./HLS  | 4                | 2"                                 | CPLG                            | SA105                         |   |                                      | WELDED  | SHELL               |
| HC.OUT   |                  |                                    |                                 |                               |   |                                      | WELDED  | SHELL               |
| H.C.L.G./L.G./TI   | 5                | 3/4"                               | CPLG                            | SA105                         |   |                                      | WELDED  | SHELL               |
| P.I.   | 1                | 1/2"                               | CPLG                            | SA105                         |   |                                      | WELDED  | SHELL               |
| Skirt/Jupe<br>Yes/Oui No/Non<br><input checked="" type="checkbox"/> <input type="checkbox"/> |                  | Lugs / Number<br>Oreilles / Nombre | Legs / Number<br>Pieds / Nombre | Other<br>Autres (Description) |   |                                      | Attached / (Where and How)<br>Attaches / (Méthode et endroit)<br><b>WELDED HEAD</b> |                     |

**Remarks / Observations (Cubical capacity / Volume)**

|                                  |                     |   |                                    |
|----------------------------------|---------------------|---|------------------------------------|
| Cubic<br>Service: <b>WOG</b>     | <b>50.0 CU FT.3</b> | Impact testing:<br>Code Paragraph for Radiography: <b>UW11A5b</b> | <b>No Impacts as per UG20F.1-5</b> |
| <b>ORIG. CRN DWG. H WF97-933</b> |                     |   |                                    |

**Certificate of Compliance / Certificat de conformité**

We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA B51

Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNOR B51

Provincial Registered Design  
Enregistrement provincial **N8893.23**

Manufacturer  
Constructeur **Westfab Industries Ltd.**

Signature *[Signature]* Date **Dec 1/97**

**Certificate of Shop Inspection / Certificat d'inspection en usine**

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessels Inspector  
Je soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression

employed by  
employé par **ALBERTA BOILERS SAFETY ASSOCIATION**  
of  
de **CALGARY, ALBERTA, CANADA**

have inspected the above vessel and state that to the best of my knowledge and belief, the manufacturer has constructed the vessel in accordance with the Provincial registration CRN and the requirements of standard CSA B51

**N8893.2**  
**3**

ai inspecté l'appareil précité et autant que je crois que le constructeur a construit l'appareil en accord avec l'enregistrement provincial NEC

et les exigences de la norme ACNOR B51

Inspector's Name  
Nom de l'inspecteur **RICHARD SAVAGE**

Signature *[Signature]* Date **Dec 97**

**Certificate of Compliance / Certificat de conformité  
Field Work / Installation au chantier**

We certify that the field installation of all parts of the vessel conforms with the requirements of Provincial Regulations

Nous certifions que l'installation au chantier de toutes les composantes de l'appareil est conforme aux règlements provinciaux

Installer's Name  
Nom de l'installateur

Signature \_\_\_\_\_  
Date \_\_\_\_\_

**Certificate of / Certificat d'inspection  
Field Inspection / Installation au chantier**

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessels Inspector  
Je soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression

employed by  
employé par \_\_\_\_\_

have inspected the items not covered by the Shop Inspection Certificate and the installation of the items and state that to the best of my knowledge and belief, the construction and assembly of the items are in accordance with the Provincial Regulations

ai inspecté les composantes non couvertes par le certificat d'inspection en usine et l'installation de l'appareil et autant que je sais, la construction et l'assemblage de l'appareil sont en accord avec les règlements provinciaux

Inspector's Name  
Nom de l'inspecteur \_\_\_\_\_

Signature \_\_\_\_\_ Date \_\_\_\_\_