ALBERTA LABOUR
General Safety Services Division
Boilers Branch
6th Floor, 10808 - 99 Avenue
Edmonton, Alberta
T5K 0G2

1498

(A) 2904223.

MANUFACTURER'S DATA REPORT FOR PRESSURE VESSEL

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR D'APPAREILS SOUS PRESSION

Partial/Partiel ☐

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act, governing the construction and installation of pressure vessels.

Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

Manufactured by **Construit par**	*Name and address of Manufacturer/Nom et adresse du constructeur* PLAINS OIL LTD. #5 804 24 AVE. S.E. CALGARY, ALTA. T2G 1P5
Manufactured for **Construit pour**	*Name and address of Purchaser or Consignee/Nom et adresse du client ou de son représentant* BOWER DAMBERGER RILSETH ENG.LTD. 203-16-1-WESTMOUNT RD.N.W. CALGARY, ALTA T2N 3M2
Ultimate owner **Utilisateur**	*Name and address/Nom et adresse* RENAISSANCE ENERGY LTD. 3300-400-3 AVE.S.W. CALGARY,ALTA.T2P 4H2
Location of installation **Lieu d'installation**	*Address/Adresse* LSD 6-20-68-22-W4M

Pressure vessel/Appareil

Type/Genre	*Serial No./N° de série*	*Year built/Année de fabrication*	*Overall Length/Long. totale*
INLET SEPARATOR	1117 V100A	1993	3638
Provincial Registration No. - C.R.N./ N° d'enregistrement provincial - N.E.C. K8706.2	*National Board No./N° National Board*	*Drawing No./N° de dessin* 978-B501 REV5	*Diameter/Diamètre* 914

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.

Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design, construction and workmanship conform to CSA B51. La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51.	ASME	Division	*Addenda/* Supplement	*Code case No.* N° de cas
	Sec V111	1	1992	–

Manufacturers' partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report:

Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport:

Names of parts/Nom de la composante	*Item No./N° d'item*	*Manufacturer's Name/Nom du constructeur*	*Identifying Stamp/Estampe d'identification*

Shell/Virole

Description	*Material* Matériau	*Thickness* Épaisseur	*Corr. Allow.* Surépais. de corr.	*Diameter* Diamètre	*Overall Length* Long. totale	*Number of courses* Nombre de sections	*Girth Joints* Joints de circonférence: *Type*	*Girth Joints*: *R.T.* Radiog.	*Longitudinal Joints* Joints longitudinaux: *Type*	*Longitudinal Joints*: *R.T.* Radiog.	*Longitudinal Joints*: *Efficiency* Efficacité	*P.W.H.T.* Traitement therm: *Temp.*	*P.W.H.T.*: *Time* Durée
#1	SA516 70N	22.2	1.59	914	2438	1	DB & SB	SEE NOTE SPOT	D.B	FULL	1.0	N/R	–

Heads/Tetes

Description	*Material* Matériau	*Min. Thickn.* Épais. minim.	*Corr. Allow.* Surép. corr.	*Crown Radius* Rayon couron	*Knuckle Radius* Petit rayon	*Ellipse Ratio* Rapp. ellipse	*Conical Apex Angle* Angle conique	*Hemisph. Radius* Ray. Hémisph.	*Flat Diameter* Diam. plat	*Side to pressure* Côté sous pression
TOP HD.	SA516 70N	21.15	1.59			2:1				CONCAVE
BTM HD	"	21.97	"			"				

Removable bolts used (describe other fastenings) Boulons amovibles utilisés (décrire tout autre attache)	*Mat'l Spec./Spec. du mat.*	*Grade*	*Size/Dimension*

Pressure - Temperature/Pression - température

Pressure Vessel Part Partie de l'appareil	*Constructed for max. allowable working pressure* Construit pour une pression maximale de marche permise	*At max. temp.* A une temp. max	*Min. Temp. (when less than 29°C)* Temp. min. (inférieure à 29°C)	*Test pressure (hydro-pneumatic or combination)* Pression d'épreuve (hydro-pneumatique ou combinaison)
INLET SEPARATOR	4960 KPA	38 °C	-29 °C	7440 KPA

Tube Section/Faisceau tubulaire

Tubesheet/Plaque tubulaire	Material/Matériau	Diameter/Diamètre	Nominal Thickness/Epaisseur nominale	Corr. Allow./Surépais. corrosion	Attachment/Mode d'attachement

Tube material/Matériau des tubes	Diameter/Diamètre	Nominal Thickness (gauge)/Epaisseur nominale (calibre)	Number/Nbre	Type (Straight or U)/Type (Droit ou U)	Heating Surface/Surface de chauffe

Jacket/Chemise

Type of jacket/Genre de chemise	Jacket closure/Fermeture de chemise	Proof Test/Pression d'épreuve	Heating Surface/Surface de chauffe	Sketch/Schema
				(A)2904223

Safety Valve Outlets/Soupapes de sûreté

Number/Nombre	Dimension	Location/Endroit

Nozzles and Openings/Tubulures et ouvertures

Purpose/But	Number/Nombre	Dimension	Type	Material/Matériau	Nominal Thickness/Epaisseur nominale	Reinforcement material/Matériau de renfort	How attached/Genre d'attaches	Location/Endroit
			SEE ATTACHED					

Supports/Supports

Skirt/Jupe Yes/Oui	Skirt/Jupe No/Non	Lugs/Oreilles No./Nbre	Legs/Pieds No./Nbre	Other/Autres (Description)	Attached/Attaches (Where and How/Méthode et endroit)
[X]	[ ]				WELDED TO HEAD

Remarks/Observations (Cubical capacity/Volume)

CAPACITY 1.68 M^3
IMPACT EXEMPT PER U.G. 20 (F)
R.T. PER U.W. 11 (A)(5)(B)

Certificate of Compliance/Certificat de conformité

We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA B51.

Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNOR B51

Provincial Registered Design / Enregistrement provincial: K8706.2

Manufacturer / Constructeur: PLAINS OIL LTD

Signature: [signature] Date: 93-11-10

Certificate of Shop Inspection/Certificat d'inspection en usine

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector
Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression
employed by / employé par: BOILER & P.V. SAFETY
of / de: GOV'T OF ALBERTA
have inspected the above vessel and state that to the best of my knowledge and belief, the manufacturer has constructed the vessel in accordance with the Provincial registration CRN K8706.2 *and the requirements of standard CSA B51.*
ai inspecté l'appareil précité et autant que je sache, crois que le constructeur a construit l'appareil en accord avec l'enregistrement provincial NEC
et les exigences de la norme ACNOR B51
Inspector's Name / Nom de l'inspecteur: S.B. Fee

Signature: [signature] Date: 10/11/93

Certificate of Compliance Field Work / Certificat de conformité Installation au chantier

We certify that the field installation of all parts of the vessel conforms with the requirements of Provincial Regulations.

Nous certifions que l'installation au chantier de toutes les composantes de l'appareil est conforme aux règlements provinciaux.

Installer's Name / Nom de l'installateur: _____

Signature: _____

Date: _____

Certificate of Field Inspection / Certificat d'inspection Installation au chantier

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector
Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression
employed by / employé par: _____
have inspected the items not covered by the Shop Inspection Certificate and the installation of the items and state that to the best of my knowledge and belief the construction and assembly of the items are in accordance with the Provincial Regulations.
ai inspecté les composantes non couvertes par le certificat d'inspection en usine et l'installation de l'appareil et, autant que je sache, la construction et l'assemblage de l'appareil sont en accord avec les règlements provinciaux.
Inspector's Name / Nom de l'inspecteur: _____

Signature: _____ Date: _____

(A) 2904223

MANUFACTURERS' DATA REPORT SUPPLEMENTARY SHEET

As required by the provisions of the ASME Code Rules, Section VIII, Division 1

1. Manufactured by: PLAINS OIL LTD #5 803 24 AVE. S.E. CALGARY, ALTA T2G 1P5 T2N 3M2
(Name and Address of Manufacturer)

2. Manufactured for: BOWER DAMBERGER ROLSETH ENG. LTD.203-1601-WESTMOUNT RD. N.W.CALGARY,ALTA
(Name and Address of Purchaser)

3. Location of Installation: RENAISSANCE ENERGY LTD. L.S.D. 6-20-68-22-W4M
(Name and Address)

4. Type: VERT (Horiz./Vert.) INLET SEPARATOR (Tank, etc.) Vessel No. 1117 V100 A (Mfgr. Serial) K8706.2 (CRN) 978 B501 REV 5 (Dwg.)

Purpose	Number	Dimension	Type	Material	Nominal Thickness	Reinforcement Material	How Attached	Location
INLET	1	219.1	RFWN	SA106B	22.2	-	WELDED	SHELL
OUTLET	1	168.3	"	SA333-6	21.9		"	TOP HEAD
LIQUID OUT	1	60.3	"	SA106.B	8.73	-	"	SHELL
DRAIN	1	33.4	PIPE	"	6.4	-	"	BTM HEAD
MISC.CONN	6	21.3 to 60.3	CPLG	SA105	6000#	-	"	SHELL
INSP.OPENINGS	2	60.3	"	"	"	-	"	"

Date 93-10-10 PLAINS OIL LTD (Manufacturer) Signed [signature]

Date NOV. 10, 93

Authorized Inspector's Signature [signature] Commissions ACTA (Province & Number)