

## ALBERTA MUNICIPAL AFFAIRS

Alberta Boilers Safety Association

200, 4208 - 97 Street

Edmonton AB T6E 5Z9

Partial/ Partiel 

## MANUFACTURER'S DATA REPORT

FOR PRESSURE VESSEL

(A) 475617

DECLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR  
D'APPAREILS SOUS PRESSION

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act, governing the construction and installation of pressure vessels.

Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression.

<b>Manufactured by Construit par</b>	Name and address of Manufacturer/ Nom et adresse du constructeur <b>Mar-Quinn Industries Ltd. 7115 Sparrow Drive Leduc, Alberta T9E-7L1</b>
<b>Manufactured for Construit pour</b>	Name and address of Purchaser or Consignee/ Nom et adresse du client ou de son représentant <b>OmniTech Energy Systems Inc. 3804 - 93 St, Edmonton, Alberta, T6E-5K6</b>
<b>Ultimate owner Utilisateur</b>	Name and address/ Nom et adresse <b>OmniTech Energy Systems Inc. 3804 - 93 St, Edmonton, Alberta, T6E-5K6</b>
<b>Location of installation Lieu d'installation</b>	Address/ Adresse <b>unknown to manufacturer</b>

**Pressure vessel/ Appareil**

Type/ Genre <b>Oil Separator</b>	Overall Length/ Longueur totale <b>2194 mm s/s</b>	Serial No / N° de série <b>127 - 33 - 01</b>	Year built/ Année de fabrication <b>2001</b>
Provincial Registration No - C R N / N° d'enregistrement provincial - N E C <b>L6230.23</b>		National Board No / N° National Board <b>N/A</b>	Drawing No / N° de dessin <b>237 Rev.A</b>

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.

Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME.

The design, construction and workmanship conform to CSA B51 La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51	ASME Section VIII	Division <b>1</b>	Appendix/Supplément <b>2000</b>	Code case No N° de cas <b>N/A</b>
--	----------------------	----------------------	------------------------------------	---

Manufacturer's partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report.

Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport et attachés à ce rapport.

Names of parts/ Nom de la composante	Item No / N° d'item	Manufacturer's Name/ Nom du constructeur	Identifying Stamp/ Estampe d'identification
N/A	N/A	N/A	N/A
N/A	N/A	N/A	N/A

**Shell/ Virole**

Description	Material Matériau	Thickness Épaisseur	Corr Allow Surépais de corr	Diameter Diamètre	Longitudinal Joints Joints longitudinaux			P.W.H.T Traitement therm		Girth Joints Joints de circonférence		Number of courses Nombre de sections
					Type	R.T Radiog	Efficiency Efficacité	Temp	Time Durée	Type	R.T Radiog	
Pipe	SA-106-B	12.7mm	3.2mm	406mm	smls	N/A	1.0	N/A	N/A	N/A	N/A	1

**Heads/ Têtes**

Description	Material Matériau	Min. Thickn Epais minim	Corr Allow Surépais de corr	Crown Radius Rayon couron	Knuckle Radius Petit rayon	Ellipse Ratio Rapp ellipse	Conical Apex Angle Angle conique	Hemisp Radius Ray Hémisp	Flat Diameter Diam plat	Side to pressure Côte sous pression
Top	SA-516-70-N	22.2 mm	3.2mm	N/A	N/A	2:1	N/A	N/A	N/A	Concave
Bottom	SA-516-70-N	41.27mm	3.2mm	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	381mm	Flat

Removable bolts used (describe other fastenings) Boulons amovibles utilisés (décrire tout autre attache)	<b>6 swing bolts</b>	Mat'l Spec / Spéc. du mat. SA-193	Grade <b>B7</b>	Size/ Dimension <b>28.58mm</b>
---	----------------------	--------------------------------------	--------------------	-----------------------------------

**Pressure - Temperature/ Pression - température**

Pressure Vessel Part/ Partie de l'appareil	Constructed for max. allowable working pressure Construit pour une pression maximale de marche permise	At max. temp. A une temp. max.	Min. Temp. (when less than -29°C) Temp. min. (inférieure à -29°C)	Test pressure (hydro-pneumatic or combination) Pression d'épreuve (hydro-pneumatique ou combinaison)
Shell	<b>400 PSIG 2758 kPa</b>	<b>300F 149C</b>	<b>-20F -29C</b>	<b>600 PSIG 4137 kPa</b>

A475117

**Tube Section/ Faisceau tubulaire**

Tubesheet/ Plaque tubulaire	Material/ Matériau	Diameter/ Diamètre	Nominal Thickness Épaisseur nominale	Corr Allow Surépais corrosion	Attachment Mode d'attachement
N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A
Tube material/ Matériau des tubes	Diameter/ Diamètre	Nominal Thickness (gauge) Épaisseur nominale (calibre)	Number/ Nbre	Type (Straight or U) Type (Droit ou U)	Heating Surface Surface de chauffe
N/A	N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

**Jacket/ Chemise**

Type of jacket/ Genre de chemise	Jacket closure Fermeture de chemise	Proof Test Pression d'épreuve	Heating Surface Surface de chauffe	Sketch/ Schéma
N/A	N/A	N/A	N/A	N/A

**Safety Valve Outlets/ Soupapes de sûreté**

Number/ Nombre	Dimension	Location/ Endroit
N/A	N/A	N/A

**Nozzles and Openings/ Tubulures et ouvertures**

Purpose/ But	Number Nombre	Dimension	Type	Material Matériau	Nominal Thickness Épaisseur nominale	Reinforcement material Matériau de renfort	How attached Genre d'attaches	Location/ Endroit
Gas Inlet / Gas out	2	101.6mm	300# RFWN	SA-105-N/SA-106-B	13.48mm	N/A	UW16.1(c)	Shell
Float Drain/ Blowdown	3	25.4mm	TOL	SA-105-N	3000#	N/A	UW16.1(a)	Shell
Spare	2	25.4mm	TOL	SA-105-N	3000#	N/A	UW16.1(a)	Shell
Oil Outlet / LSL	2	50.8mm	Coupling	SA-105-N	6000#	N/A	UW16.1(a)	Shell
Oil return / Bypass	2	25.4mm	TOL	SA-105-N	3000#	N/A	UW16.1(a)	Shell
Level gauge	2	19.05mm	TOL	SA-105-N	3000#	N/A	UW16.1(a)	Shell
Oil Fill	1	50.8mm	Coupling	SA-105-N	6000#	N/A	UW16.1(a)	Shell

**Supports/ Supports**

Skirt/ Jupe Yes/ Oui No/ Non <input type="checkbox"/> <input checked="" type="checkbox"/>	Lugs/ Oeilles No/ Nbre 3	Legs/ Pieds No/ Nbre N/A	Other/ Autres (Description) N/A	Attached/ Attaches (Where and How/ Méthode et endroit) Welded to Shell
---	--------------------------------	--------------------------------	------------------------------------	--

**Remarks/ Observations (Cubical capacity/ Volume)**

Volume: 0.286 cubic metres  
 Hydrostatic test performed in the vertical position  
 Construction Drawing 127-32-01 - A Rev 0  
 MPI as per UG 93(d)(3) \*\*Note\*\* Omnitech will protect vessel with a Safety Valve in piping system\*\*  
 Impact testing exempt per UCS 66(a) & UG 20(f) thru 5

**Certificate of Compliance/ Certificat de conformité**

We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA B51.

Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNOR B51.

Provincial Registered Design  
 Enregistrement provincial L-6230.23

Manufacturer  
 Constructeur Mar-Quinn Industries Ltd.

Signature Harley Monte Date Aug 31/01

**Certificate of Compliance - Field Work/  
 Certificat de conformité - Installation au chantier**

We certify that the field installation of all parts of the vessel conforms with the requirements of Provincial Regulations.

Nous certifions que l'installation au chantier de toutes les composantes de l'appareil est conforme aux règlements provinciaux.

Installer's Name  
 Nom de l'installateur \_\_\_\_\_

Signature \_\_\_\_\_

Date \_\_\_\_\_

**Certificate of Shop Inspection/ Certificat d'inspection en usine**

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector  
 Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression  
 employed by Alberta Boilers Safety Association

of/ de Alberta  
 have inspected the above vessel and state that to the best of my knowledge and belief, the manufacturer has constructed the vessel in accordance with the Provincial registration CRN L-6230.23 and the requirements of standard CSA B51.

ai inspecté l'appareil précité et autant que je sache, crois que le constructeur a construit l'appareil en accord avec l'enregistrement provincial NEC N/A et les exigences de la norme ACNOR B51.

Inspector's Name  
 Nom de l'inspecteur Metrol Denys AB # 132

Signature M Denys Date 2001-08-30

**Certificate of Field Inspection/ Certificat d'inspection - Installation au chantier**

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector  
 Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression  
 employed by \_\_\_\_\_

have inspected the items not covered by the Shop Inspection Certificate and the installation of the items and state that to the best of my knowledge and belief the construction and assembly of the items are in accordance with the Provincial Regulations.

ai inspecté les composantes non couvertes par le certificat d'inspection en usine et l'installation de l'appareil et, autant que je sache, la construction et l'assemblage de l'appareil sont en accord avec les règlements provinciaux.

Inspector's Name  
 Nom de l'inspecteur \_\_\_\_\_

Signature \_\_\_\_\_ Date \_\_\_\_\_