

ALBERTA MUNICIPAL AFFAIRS

Alberta Boilers Safety Association

200, 4208 - 97 Street

Edmonton AB T6E 5Z9

Partial/ Partiel

Ⓐ 468655

MANUFACTURER'S DATA REPORT

FOR PRESSURE VESSEL

DÉCLARATION DE CONFORMITÉ DU CONSTRUCTEUR

D'APPAREILS SOUS PRESSION

Upon shipment of a pressure vessel, this form fully and correctly filled in must be mailed to the office of the Chief Inspector in the province of installation in accordance with the regulations under the Act, governing the construction and installation of pressure vessels

Au moment de l'expédition d'un appareil sous pression, ce formulaire complété correctement, doit être envoyé au bureau de l'inspecteur en chef de la province d'installation tel que prévu dans les règlements de la loi sur les appareils sous pression

Manufactured by Construit par	Name and address of Manufacturer/ Nom et adresse du constructeur JL FLUID STABILIZERS INC. 602-19 AVE. NISKU, ALBERTA T9E 7W1
Manufactured for Construit pour	Name and address of Purchaser or Consignee/ Nom et adresse du client ou de son représentant JL FLUID STABILIZERS INC.
Ultimate owner Utilisateur	Name and address/ Nom et adresse JLF STOCK
Location of installation Lieu d'installation	Address/ Adresse

Pressure vessel/ Appareil

Type/ Genr. 16" HORIZONTAL/VERTICAL FILTER VESSEL	Overall Length/Longueur totale 90 3/4" S/S	Serial No / N° de serie JL2000-087	Year built/Annee de fabrication 2001
Provincial Registration No. - C.R.N./N° d'enregistrement provincial - N.E.C L6793.2		National Board No / N° National Board	Drawing No / N° de dessin JL99-004 R3

The chemical and physical properties of all parts meet the requirements of material specifications of the A.S.M.E. Code.
Les propriétés chimiques et physiques de toutes les composantes respectent les exigences des spécifications de matériaux de code ASME

The design, construction and workmanship conform to CSA B51 La conception, la construction et la façon sont conformes à ACNOR B51	ASME Section VIII	Division 1	Addenda/Supplément 1999	Code case No N° de cas
--	----------------------	---------------	----------------------------	---------------------------

Manufacturer's partial data reports properly identified and signed by authorized inspectors have been furnished for the following items of the report, and attached to this report:
Les rapports partiels du constructeur adéquatement identifiés et signés par les inspecteurs autorisés ont été produits pour les items suivants du rapport, et attachés à ce rapport:

Names of parts/ Nom de la composante	Item No / N° d'item	Manufacturer's Name/ Nom du constructeur	Identifying stamp/ Estampe d'identification

Shell/ Virole

Description	Material Matériau	Thickness Épaisseur	Corr. Allow. Surepais. de corr.	Diameter Diamètre	Longitudinal Joints Joints longitudinaux			P.W.H.T. Traitement therm.		Girth Joints Joints de circonférence		Number of courses Nombre de sections
					Type	R.T. Radiog.	Efficiency Efficacité	Temp	Time Durée	Type	R.T. Radiog.	
TOP	SA106B	1.031"	0.0625"	16" Nom.	SMLS	N/A	100%			1	FULL	1
BOTTOM	SA106B	1.031"	0.0625"	16" Nom.	SMLS	N/A	100%			1	FULL	1

Heads/ Têtes

Description	Material Matériau	Min. Thicken. Épais. minim.	Corr. Allow. Surép. Corr.	Crown. Radius Rayon couron.	Knuckle Radius Petit rayon	Ellipse Ratio Rapp. ellipse	Conical Apex Angle Angle conique	Hemisp. Radius Ray. Hémisp.	Flat Diameter Diam plat	Side to pressure Côté sous pression
TOP	SA516-70N	0.870"	0.0625"			2:1				Concave
BOTTOM	SA516-70N	0.870"	0.625"			2:1				Concave

Removable bolts used (describe other fastenings) Boulons amovible utilisés (décrire tout autre attache)	20	Mat'l Spec/ Spéc. du mat. SA193	Grade B7M	Size/ Dimension 1 1/2" NC
--	----	------------------------------------	--------------	------------------------------

Pressure - Temperature/ Pression - température

Pressure Vessel Part Partie de l'appareil	Constructed for max. allowable working pressure Construit pour une pression maximale de marche permise	At max. temp. A une temp. max.	Min. Temp (when less than -29°C) Temp. min (inférieure à -29°C)	Test pressure (hydro-pneumatic or combination) Pression d'épreuve (hydro-pneumatique ou combinaison)
COMPLETE	1450 psi 9990 kPa	100F 38C	-20F -29C	2175psi 14986 kPa

468655

Tube Section/ Faisceau tubulaire

Table with 6 columns: Tubesheet/Plaque tubulaire, Material/Matériau, Diameter/Diamètre, Nominal Thickness/Epaisseur nominale, Corrosion Allowance/Surplus corrosion, Attachment/Mode d'attachement. Includes rows for N/A and Tube material/Matériau des tubes.

Jacket/ Chemise

Table with 5 columns: Type of jacket/Genre de chemise, Jacket closure/Fermeture de chemise, Proof Test/Pression d'épreuve, Heating Surface/Surface de chauffe, Sketch/Schema.

Safety Valve Outlets/ Soupapes de sûreté

Table with 3 columns: Number/Nombre, Dimension, Location/Endroit.

Nozzles and Openings/ Tubulures et ouvertures

Table with 9 columns: Purpose/But, Number/Nombre, Dimension, Type, Material/Matériau, Nominal Thickness/Epaisseur nominale, Reinforcement material/Matériau de renfort, How attached/Genre d'attaches, Location/Endroit. Includes rows for INLET/OUTLET, DRAIN, VENT, INSTRUMENT, and SHELL.

Supports/ Supports

Table with 5 columns: Skirt/Jupe, Legs/Oreilles, Legs/Pieds, Other/Autres (Description), Attached/Attaches. Includes entries for SKID/SADDLES and REPAD/SHELL/WELD.

Remarks/ Observations (Cubical capacity/ Volume)

1. IMPACT TESTING IS EXEMPTED PER UCS-66 & UG-20(f).
2. VOLUMN 10.5 cu. ft.
3. PSV AS REQUIRED BY OTHERS.

Certificate of Compliance/ Certificat de conformité

We certify that the statements made in this data report are correct and that the said vessel has been constructed in accordance with the Provincial Registered design below and the requirements of standard CSA B51.

Nous certifions que les données de la déclaration de conformité sont correctes et que l'appareil a été construit en accord avec l'enregistrement provincial ci-dessous et les exigences de la norme ACNOR B51.

Provincial Registered Design
Enregistrement provincial L6793.2

Manufacturer
Constructeur JL FLUID STABILIZERS INC.

Signature [Signature] Date 15 MAR 2001

Certificate of Shop Inspection/ Certificat d'inspection en usine

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector
Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression
employed by Alberta Boilers Safety Association

off de Alberta
have inspected the above vessel and state that to the best of my knowledge and belief, the manufacturer has constructed the vessel in accordance with the Provincial registration CRN L6793.2 and the requirements of standard CSA B51.

ai inspecté l'appareil précité et autant que je sache, crois que le constructeur a construit l'appareil en accord avec l'enregistrement provincial NEC et les exigences de la norme ACNOR B51.

Inspector's Name METRO DENYS AB#132
Signature [Signature] Date 2001-03-15

Certificate of Compliance - Field Work/ Certificat de conformité - installation au chantier

We certify that the field installation of all parts of the vessel conforms with the requirements of Provincial Regulations.

Nous certifions que l'installation au chantier de toutes les composantes de l'appareil est conforme aux règlements provinciaux.

Installer's Name
Nom de l'installateur

Signature
Date

Certificate of Field Inspection/ Certificat d'inspection - installation au chantier

I, the undersigned, a duly authorized Boiler and Pressure Vessel Inspector
Je, soussigné, inspecteur autorisé de chaudières et appareil sous pression
employed by

have inspected the items not covered by the Shop Inspection Certificate and the installation of the items and state that to the best of my knowledge and belief the construction and assembly of the items are in accordance with the Provincial Regulations.

ai inspecté les composantes non couvertes par le certificat d'inspection en usine et l'installation de l'appareil et, autant que je sache, la construction et l'assemblage de l'appareil sont en accord avec les règlements provinciaux.
Inspector's Name
Nom de l'inspecteur

Signature
Date